

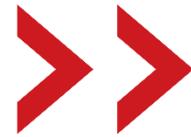


Grüner Beton- eine Frage der Perspektive?

Let's challenge

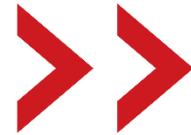


#ChallengeAccepted



Was ist nicht alles schon grün? 😊

- Grüner Wasserstoff
Wasserstoffherstellung bei dem die für die Elektrolyse nötige Energie vollständig durch erneuerbare Energien gedeckt wurde
- Grüner Zement
Verzicht auf Zementklinker bei der Zementherstellung der gleichzeitig aber mehr Einsatz ins Qualitätsmanagement des Zement- und Beton- sowie Fertigteilherstellers erforderlich macht
- Grüner Strom
Stromherstellung aus umweltfreundlichen erneuerbaren Energiequellen
- Grüne IT
Umwelt- und ressourcenschonende Nutzung von Informations- und Kommunikationstechnik über deren gesamten Lebenszyklus hinweg. Dies beinhaltet die Optimierung des Ressourcenverbrauchs während der Herstellung, des Betriebs und der Entsorgung der Gerät



Grüner Beton

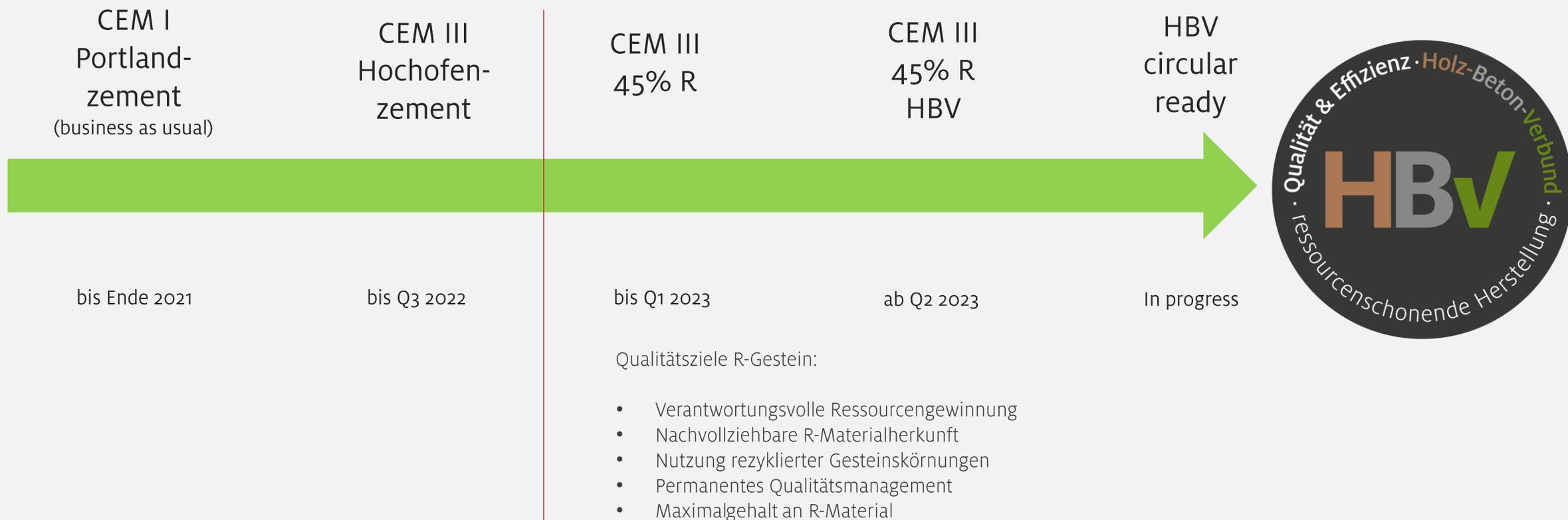
- bis zu 50 % CO₂-Reduzierung und Einsatz von maximal 45 % Recyclingmaterial
 - Nutzung von 100 % Ökostrom
- Reduzierung des generellen Betoneinsatzes durch die Kombination mit Holz als CO₂ Speicher
 - Produktion mit Brauchwasser aus Regenwasservorhaltung statt Grundwasserbelastung
- Einsatz von digitalen Instrumenten und Messverfahren, um das Qualitätsmanagement zu steuern.
 - Vermeidung von Deponieabfällen
 - recyclingfähig



Nachhaltiges Gebäude
DGNB Vorzertifikat in Gold



Der Weg zum Grünen Beton



ZIELE

- Fokussierung auf den europaweiten Vertrieb von nachhaltigen, vorgefertigten Holz-Beton-Verbund Bauteilen mit dem Ziel Kosten- und Qualitätsführerschaft zu erreichen.
- Umsetzung des Strukturwandels in der Herstellung von Betonfertigteilen in NRW und deutschlandweit
- Entwicklung von Betonausgangsstoffen und Betonen mit minimierten Emissionen pro Kubikmeter Beton
- Reduzierung von umweltschädlichen Emissionen bei der Betonherstellung und der Logistik
- Reduktion der zu verwendeten Betonmenge durch Optimierung der Bauteile und des Tragwerks z.B. durch Einsatz weiterer Materialien wie Holz und Stahl und ggf. Einsatz neuer Bewehrungssysteme wie z.B. Carbon-Bewehrung
- Umsetzung der E-Mobilität am Standort Heiden



Produktionsportfolio

- Fertigteile für den Industriebau
- Fertigteile für den mehrgeschossigen Bau
 - Innenwände
 - Außenwände
 - Balkone
 - Treppen
 - Kerne
 - Aufzugschächte
 - Geradläufige Treppen
 - Treppenpodeste



Produktionsportfolio

- Industriell vorgefertigte Holz-Beton-Verbunddecken
 - Rippendecke
 - Flachdecke
- Qualitäten
 - oberflächenfertig
 - TGA vorgerüstet

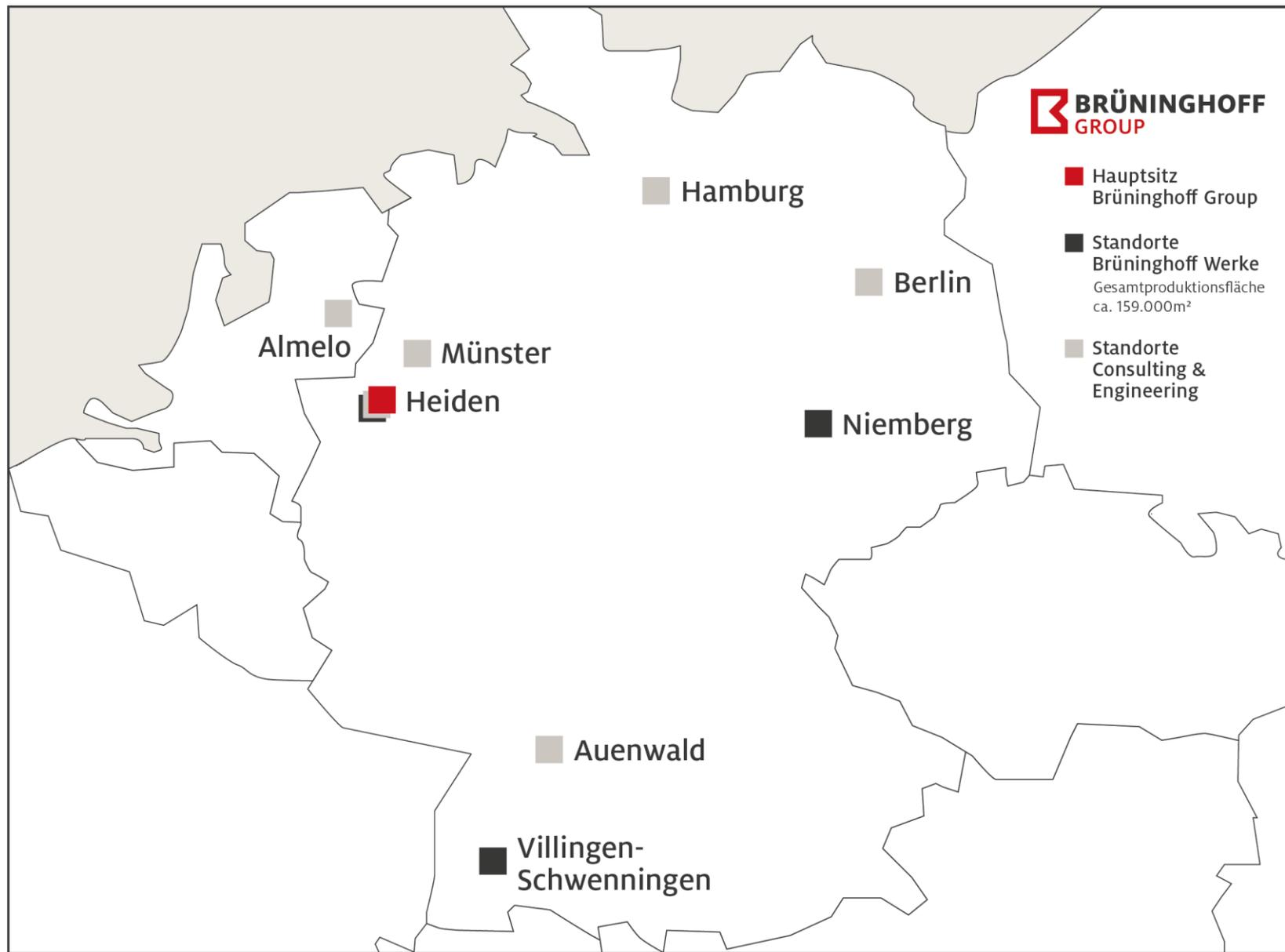




BRÜNINGHOFF GROUP

- Hauptsitz in Heiden (Nordrhein-Westfalen)
- familiengeführt (2. Generation)
- seit 48 Jahren Erfahrungen im Hybridbau
- europaweit tätige Unternehmensgruppe mit der Spezialisierung auf Planung, Produktion von Bauteilen sowie die schlüsselfertige Projektabwicklung inkl. Energielösungen
- 8 Standorte (davon 3 Produktionsstätten)
- Mitarbeiter > 650
- Gruppenumsatz > 170 Mio. EUR p.a.

STANDORTÜBERSICHT





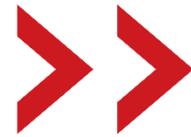




Nutzung digitaler Chancen für mehr Effizienz

- Wissen teilen
 - re!source Stiftung e. V.
 - Madaster Innovationspartner
 - Geschäftspartner mit einer Haltung
 - uvm.
- Vernetzung aufbauen (regional, bundesweit, international)
 - Spenner Herkules
 - Heermann Abbruch & Recycling
 - uvm.
- Produktorientierung
- Industrialisierung
- Prozessverbesserungen
 - Qualitätsmanagement
 - Kostenreduzierung





Dankeschön